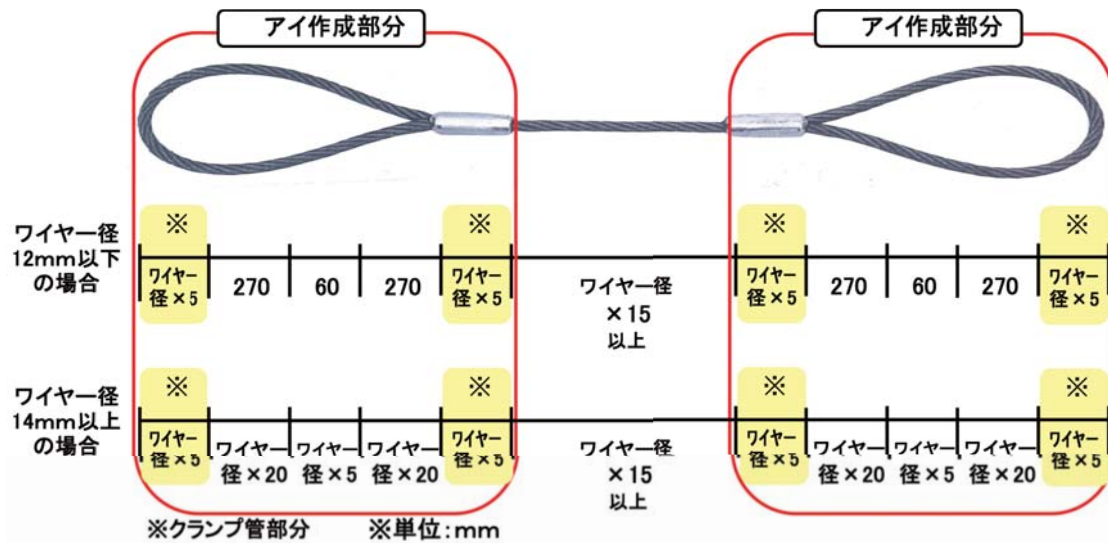


寸法の計測

ワイヤロープをロック加工するに当たり、まずは製作するロック加工品の長さに応じて、必要な長さのワイヤロープを算出します。
そこから、

- 『 アイ部分 』
- 『 クランプ管部分 』
- 『 クランプ管～クランプ管の内寸法 』

と加工に必要な寸法を算出して行きます。
加工会社各社で寸法に若干の誤差は御座いますが、弊社では、全日本ロープ加工組合連合会が発行する、『ロープ加工技能士必携』(赤本)に基づき、以下の様に算出しております。



そして、算出した寸法に基づいて、ワイヤロープ切断の準備が行われます。



算出した必要寸法をマーキングしていきます。



アイ作成部分の寸法は少々複雑の為、正確に慎重に!!



ずれない様にスケールに重石を置いてマーキング。



製作するロック加工品の長さ・ロープ径もマーキング。安全の為に、確認は念入りに行います。



マーキングが終了すると、次はワイヤロープの切断です。